

<p>1. Грузоотправитель/экспортер (наименование и адрес) Общество с ограниченной ответственностью «Завод технологических источников» (ООО «ЗТИ»), 194223, г. Санкт-Петербург, ул. Курчатова, д. 9, лит. Е, пом. 31, Российская Федерация</p>	<p>4. № 1002013523</p> <p style="text-align: right; font-size: 24px;">1429444</p> <p style="text-align: center;">СЕРТИФИКАТ О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА форма СТ-1</p>
<p>2. Грузополучатель/импортер (наименование и адрес) .</p>	<p>Выдан в Российской Федерации</p> <p style="text-align: center;">(наименование страны)</p> <p>Для представления в Российской Федерации</p> <p style="text-align: center;">(наименование страны)</p>
<p>3. Средства транспорта и маршрут следования (насколько это известно)</p>	<p>5. Для служебных отметок</p> <p>Для целей представления в Министерство промышленности и торговли Российской Федерации.</p>

6. №	7. Количество мест и вид упаковки	8. Описание товара	9. Критерии происхождения	10. Количество товара	11. Номер и дата счета-фактуры
1		EVOMIG 350K. Аппарат для ручной и полуавтоматической сварки OK 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110 ТН ВЭД ЕАЭС -8515	Д8515		
2		EVOMIG 350. Аппарат для ручной и полуавтоматической сварки OK 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110 ТН ВЭД ЕАЭС -8515	Д8515		
3		EVOMIG 400. Аппарат для ручной и полуавтоматической сварки OK 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110 ТН ВЭД ЕАЭС -8515	Д8515		
4		EVOMIG 450. Аппарат для ручной и полуавтоматической сварки OK 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110 ТН ВЭД ЕАЭС -8515	Д8515		
5		EVOMIG 500. Аппарат для ручной и полуавтоматической сварки OK 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110 ТН ВЭД ЕАЭС -8515	Д8515		
6		EVOMIG 500 TP. Аппарат для ручной и полуавтоматической сварки OK 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110	Д8515		

<p>12. Удостоверение Настоящим удостоверяется, что декларация заявителя соответствует действительности</p> <p>Союз "Санкт-Петербургская торгово-промышленная палата", 191123, Санкт-Петербург, ул. Чайковского, 46-48</p> <p>Короткина В.Н.</p> <p style="text-align: right;">20.09.2021</p> <p>..... Подпись Дата Печать</p>	<p>13. Декларация заявителя Нижеподписавшийся заявляет, что вышеприведенные сведения соответствуют действительности, что все товары полностью произведены или подвергнуты достаточной переработке в</p> <p>..... Российской Федерации</p> <p style="text-align: center;">(наименование страны)</p> <p>и что все они отвечают требованиям происхождения, установленным в отношении таких товаров</p> <p>Козырев Е.И.</p> <p style="text-align: right;">20.09.2021</p> <p>..... Подпись Дата Печать</p>
---	--

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЛИСТ СЕРТИФИКАТА №
О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА ФОРМЫ СТ-1

1002013523

6. №	7. Количество мест и вид упаковки	8. Описание товара	9. Критерии происхождения	10. Количество товара	11. Номер и дата счета-фактуры
7		ТН ВЭД ЕАЭС -8515 EVOMIG Synergic 500W. Аппарат для ручной и полуавтоматической сварки ОК 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110 ТН ВЭД ЕАЭС -8515	Д8515		
8		ТН ВЭД ЕАЭС -8515 EVOMIG Synergic 500G. Аппарат для ручной и полуавтоматической сварки ОК 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110 ТН ВЭД ЕАЭС -8515	Д8515		
9		EVOMIG 550. Аппарат для ручной и полуавтоматической сварки ОК 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110 ТН ВЭД ЕАЭС -8515	Д8515		
10		EVOMIG 550 АЭС-2. Аппарат для ручной и полуавтоматической сварки ОК 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110 ТН ВЭД ЕАЭС -8515	Д8515		
11		EVOTIG 200 P DC. Аппарат для аргодуговой сварки на постоянном токе ОК 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110 ТН ВЭД ЕАЭС -8515	Д8515		
12		EVOTIG 350 P DC. Аппарат для аргодуговой сварки на постоянном токе ОК 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110 ТН ВЭД ЕАЭС -8515	Д8515		
13		EVOTIG 400 P DC. Аппарат для аргодуговой сварки на постоянном токе ОК 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110 ТН ВЭД ЕАЭС -8515	Д8515		
14		EVOTIG 450 P DC. Аппарат для аргодуговой сварки на постоянном токе ОК 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110 ТН ВЭД ЕАЭС -8515	Д8515		
15		EVOTIG 500 P DC. Аппарат для аргодуговой сварки на постоянном токе ОК 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110 ТН ВЭД ЕАЭС -8515	Д8515		
16		EVOTIG 550 P DC. Аппарат для аргодуговой сварки на постоянном токе ОК 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110 ТН ВЭД ЕАЭС -8515	Д8515		
17		EVOTIG 1000 P DC. Аппарат для аргодуговой сварки на постоянном токе ОК 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110 ТН ВЭД ЕАЭС -8515	Д8515		

12. Удостоверение
Настоящим удостоверяется, что декларация заявителя соответствует действительности

Союз "Санкт-Петербургская торгово-промышленная палата", 191123, Санкт-Петербург, ул. Чайковского, 46-48



Короткина В.Н.

20.09.2021

Подпись

Дата

Печать

13. Декларация заявителя
Нижеподписавшийся заявляет, что вышеприведенные сведения соответствуют действительности, что все товары полностью произведены или подвергнуты достаточной переработке в

Российской Федерации

и что все они отвечают требованиям происхождения, установленным в отношении таких товаров

Козырев Е.И.

20.09.2021

Подпись

Дата

Печать



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЛИСТ СЕРТИФИКАТА №
О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА ФОРМЫ СТ-1

1002013523

6. №	7. Количество мест и вид упаковки	8. Описание товара	9. Критерии происхождения	10. Количество товара	11. Номер и дата счета-фактуры
18		EVOTIG 200 P AC/DC. Аппарат для аргонодуговой сварки на переменном/постоянном токе OK 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110 ТН ВЭД ЕАЭС -8515	Д8515		
19		EVOTIG 350 P AC/DC. Аппарат для аргонодуговой сварки на переменном/постоянном токе OK 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110 ТН ВЭД ЕАЭС -8515	Д8515		
20		EVOTIG 400 P AC/DC. Аппарат для аргонодуговой сварки на переменном/постоянном токе OK 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110 ТН ВЭД ЕАЭС -8515	Д8515		
21		EVOTIG 450 P AC/DC. Аппарат для аргонодуговой сварки на переменном/постоянном токе OK 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110 ТН ВЭД ЕАЭС -8515	Д8515		
22		EVOTIG 500 P AC/DC. Аппарат для аргонодуговой сварки на переменном/постоянном токе OK 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110 ТН ВЭД ЕАЭС -8515	Д8515		
23		EVOTIG 550 P AC/DC. Аппарат для аргонодуговой сварки на переменном/постоянном токе OK 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110 ТН ВЭД ЕАЭС -8515	Д8515		
24		EVOTIG 800 P AC/DC. Аппарат для аргонодуговой сварки на переменном/постоянном токе OK 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110 ТН ВЭД ЕАЭС -8515	Д8515		
25		СТИЛАРК EVOTIG 350 P DC. Аппарат для аргонодуговой сварки на постоянном токе OK 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110 ТН ВЭД ЕАЭС -8515	Д8515		
26		ROSWELD MIG 350K. Аппарат для ручной и полуавтоматической сварки OK 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110 ТН ВЭД ЕАЭС -8515	Д8515		
27		ROSWELD MIG 350. Аппарат для ручной и полуавтоматической сварки OK 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110 ТН ВЭД ЕАЭС -8515	Д8515		
28		ROSWELD MIG 400. Аппарат для ручной и полуавтоматической сварки OK 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110 ТН ВЭД ЕАЭС -8515	Д8515		
29		ROSWELD MIG 450. Аппарат для ручной и	Д8515		

12. Удостоверение
Настоящим удостоверяется, что декларация заявителя соответствует действительности

Союз "Санкт-Петербургская торгово-промышленная палата", 191123, Санкт-Петербург, ул. Чайковского, 46-48

Короткина В.Н.

20.09.2021

Подпись

Дата

Печать



13. Декларация заявителя
Нижеподписавшийся заявляет, что вышеприведенные сведения соответствуют действительности, что все товары полностью произведены или подвергнуты достаточной переработке в

.....Российской Федерации.....
(наименование страны)

и что все они отвечают требованиям происхождения, установленным в отношении таких товаров

Козырев Е.И.

20.09.2021

Подпись

Дата

Печать



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЛИСТ СЕРТИФИКАТА №
О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА ФОРМЫ СТ-1

1002013523

6. №	7. Количество мест и вид упаковки	8. Описание товара	9. Критерии происхождения	10. Количество товара	11. Номер и дата счета-фактуры
30		полуавтоматической сварки OK 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110 ТН ВЭД ЕАЭС -8515 ROSWELD MIG 500. Аппарат для ручной и полуавтоматической сварки	Д8515		
31		OK 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110 ТН ВЭД ЕАЭС -8515 ROSWELD MIG 500 TP. Аппарат для ручной и полуавтоматической сварки	Д8515		
32		OK 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110 ТН ВЭД ЕАЭС -8515 ROSWELD MIG Synergic 500W. Аппарат для ручной и полуавтоматической сварки	Д8515		
33		OK 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110 ТН ВЭД ЕАЭС -8515 ROSWELD MIG Synergic 500G. Аппарат для ручной и полуавтоматической сварки	Д8515		
34		OK 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110 ТН ВЭД ЕАЭС -8515 ROSWELD MIG 550. Аппарат для ручной и полуавтоматической сварки	Д8515		
35		OK 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110 ТН ВЭД ЕАЭС -8515 ROSWELD MIG 550 АЭС-2. Аппарат для ручной и полуавтоматической сварки	Д8515		
36		OK 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110 ТН ВЭД ЕАЭС -8515 ROSWELD TIG 200 P DC. Аппарат для аргонодуговой сварки на постоянном токе	Д8515		
37		OK 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110 ТН ВЭД ЕАЭС -8515 ROSWELD TIG 350 P DC. Аппарат для аргонодуговой сварки на постоянном токе	Д8515		
38		OK 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110 ТН ВЭД ЕАЭС -8515 ROSWELD TIG 400 P DC. Аппарат для аргонодуговой сварки на постоянном токе	Д8515		
39		OK 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110 ТН ВЭД ЕАЭС -8515 ROSWELD TIG 450 P DC. Аппарат для аргонодуговой сварки на постоянном токе	Д8515		
40		ROSWELD TIG 500 P DC. Аппарат для аргонодуговой сварки на постоянном токе	Д8515		

12. Удостоверение

Настоящим удостоверяется, что декларация заявителя соответствует действительности

Союз "Санкт-Петербургская торгово-промышленная палата", 191123, Санкт-Петербург, ул. Чайковского, 46-48

Короткина В.Н.

20.09.2024

Подпись

Дата

Печать



13. Декларация заявителя

Нижеподписавшийся заявляет, что вышеприведенные сведения соответствуют действительности, что все товары полностью произведены или подвергнуты достаточной переработке в

Российской Федерации

и что все они отвечают требованиям происхождения, установленным в отношении таких товаров

Козырев Е.И.

20.09.2024

Подпись

Дата

Печать



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЛИСТ СЕРТИФИКАТА №
О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА ФОРМЫ СТ-1

1002013523

6. №	7. Количество мест и вид упаковки	8. Описание товара	9. Критерии происхождения	10. Количество товара	11. Номер и дата счета-фактуры
41		OK 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110 ТН ВЭД ЕАЭС -8515 ROSWELD TIG 550 P DC. Аппарат для аргонодуговой сварки на постоянном токе	Д8515		
42		OK 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110 ТН ВЭД ЕАЭС -8515 ROSWELD TIG 1000 P DC. Аппарат для аргонодуговой сварки на постоянном токе	Д8515		
43		OK 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110 ТН ВЭД ЕАЭС -8515 ROSWELD TIG 200 P AC/DC. Аппарат для аргонодуговой сварки на переменном/постоянном токе	Д8515		
44		OK 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110 ТН ВЭД ЕАЭС -8515 ROSWELD TIG 350 P AC/DC. Аппарат для аргонодуговой сварки на переменном/постоянном токе	Д8515		
45		OK 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110 ТН ВЭД ЕАЭС -8515 ROSWELD TIG 400 P AC/DC. Аппарат для аргонодуговой сварки на переменном/постоянном токе	Д8515		
46		OK 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110 ТН ВЭД ЕАЭС -8515 ROSWELD TIG 450 P AC/DC. Аппарат для аргонодуговой сварки на переменном/постоянном токе	Д8515		
47		OK 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110 ТН ВЭД ЕАЭС -8515 ROSWELD TIG 500 P AC/DC. Аппарат для аргонодуговой сварки на переменном/постоянном токе	Д8515		
48		OK 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110 ТН ВЭД ЕАЭС -8515 ROSWELD TIG 550 P AC/DC. Аппарат для аргонодуговой сварки на переменном/постоянном токе	Д8515		
49		OK 034 - 2014 (КПЕС 2008) -27.90.31.110 ТН ВЭД ЕАЭС -8515 ROSWELD TIG 800 P AC/DC. Аппарат для аргонодуговой сварки на переменном/постоянном токе	Д8515		

12. Удостоверение

Настоящим удостоверяется, что декларация заявителя соответствует действительности

Союз "Санкт-Петербургская торгово-промышленная палата", 191123, Санкт-Петербург, ул. Чайковского, 46-48



Короткина В.Н.

20.09.2021

Подпись

Дата

Печать

13. Декларация заявителя

Нижеподписавшийся заявляет, что вышеприведенные сведения соответствуют действительности, что все товары полностью произведены или подвергнуты достаточной переработке в

.....Российской Федерации.....
(наименование страны)

и что все они отвечают требованиям происхождения, установленным в отношении таких товаров

Козырев Е.И.

20.09.2021

Подпись

Дата

Печать

